

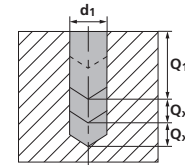
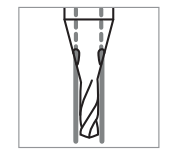
Titanium - 50 x d

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

● Sehr gut geeignet | ● Gut geeignet | ○ bedingt geeignet | ☒ Nicht empfohlen

P	N	S ₃
M	S ₁	H ₁
K	S ₂	H ₂

BOHREN MIT INTEGRIERTER KÜHLUNG | SCHNITTDATENÜBERSICHT



Werkstoffgruppe	Werkstoff	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c [m/min]	Q ₁	f [mm/U]															
							Ød1 ≤ 0.4		Ød1 > 0.4		Ød1					1.0 - 1.2 mm						
							f	Q _x	f	Q _x	f	Q _x	f	Q _x	f	Q _x						
P	Stähle unlegiert Rm < 800 N/mm²	1.0301	C10	AISI 1010																		
		1.0401	C15	AISI 1015																		
		1.1191	C45E/CK45	AISI 1045																		
		1.0044	S275JR	AISI 1020																		
		1.0715	11SMn30	AISI 1215																		
	Stähle niedriglegiert Rm > 900 N/mm²	1.5752	15NiCr13	ASTM 3415 / AISI 3310																		
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115																		
		1.3505	100Cr6	AISI 52100																		
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140																		
		1.2842	90MnCrV8	AISI O2																		
	Werkzeugstähle hochlegiert Rm < 1200 N/mm²	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																		
		1.2436	X210CrW12	AISI D4/D6																		
1.3343		HS6-5-2C	AISI M2 / UNS T11302																			
1.3355		HS18-0-1	AISI T1 / UNS T12001																			
M	Rostfreie Stähle- ferritisch	1.4016	X6Cr17	AISI 430 / UNS S43000																		
		1.4105	X6CrMoS17	AISI 430F																		
	Rostfreie Stähle- martensitisch	1.4034	X46Cr13	AISI 420C																		
		1.4112	X90CrMoV18	AISI 440B																		
	Rostfreie Stähle- martensitisch – PH	1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH																		
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH																		
	Rostfreie Stähle- austenitisch	1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304																		
1.4435		X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L																			
1.4441		X2CrNiMo 18-15-3	AISI 316LM																			
K	Gusseisen	0.6020	GG20	ASTM 30																		
		0.6030	GG30	ASTM 40B																		
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18																		
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03																		
N	Aluminium Knetlegierungen	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351																		
		3.4365	AlZnMgCu1.5	ASTM 7075																		
	Aluminium Druckgusslegierungen	3.2163	GD-ALSi9Cu3	ASTM A380																		
		3.2381	GD-ALSi10Mg	UNS A03590																		
	Kupfer	2.004	Cu-OF / CW008A	UNS C10100	5 – 20	20 – 40	7xd1	0.040	0.3xd1	0.060	0.375xd1	0.120	0.3xd1	0.180	0.3xd1	0.200	0.4xd1					
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000																		
	Messing bleifrei	2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400																		
		2.036	CuZn40 CW509L	UNS C28000																		
	Messing, Bronze Rm < 400 N/mm²	2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500																		
		2.102	CuSn6	UNS C51900																		
Bronze Rm < 600 N/mm²	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000																			
	2.096	CuAl9Mn2	UNS C63200																			
S ₁	Hitzebeständige Stähle	2.4856		Inconel 625																		
		2.4668		Inconel 718																		
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2																		
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X																		
S ₂	Titan rein	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67	5 – 20	20 – 30	3xd1	0.006	0.25xd1	0.008	0.25xd1	0.012	0.25xd1	0.016	0.4xd1	0.024	0.3xd1					
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																		
S ₃	Titan Legierungen	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136	5 – 20	20 – 40	3xd1	0.009	0.3xd1	0.016	0.375xd1	0.024	0.3xd1	0.032	0.3xd1	0.040	0.4xd1					
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295																		
H ₁	Stähle gehärtet < 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1																		
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																		

Empfohlen: CrazyDrill Flex Steel 50 x d1

Empfohlen: CrazyDrill Flex SST-Inox 50 x d1

Empfohlen: CrazyDrill Flex Steel 50 x d1

Empfohlen: CrazyDrill Flex Steel 50 x d1

Empfohlen: CrazyDrill Flex SST-Inox 50 x d1

Empfohlen: CrazyDrill Flex Steel 50 x d1

Empfohlen: CrazyDrill Flex SST-Inox 50 x d1

Empfohlen: CrazyDrill Flex SST-Inox 50 x d1