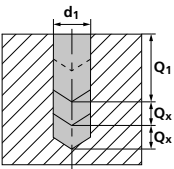


NEW

RECOMMANDATION D'UTILISATION
● Parfaitement recommandé | ● Recommandé | ○ Peu recommandé | ☒ Non recommandé

P	☒	N	☒	S ₃	☒
M	☒	S ₁	☒	H ₁	☒
K	☒	S ₂	●	H ₂	☒

PERÇAGE AVEC LUBRIFICATION INTERNE | RÉCAPITULATIF DES DONNÉES DE COUPE



PERÇAGE AVEC LUBRIFICATION INTERNE RECAPITULATIF DES DONNÉES DE COÛT										f [mm/rev]															
Groupe de matériaux	Matériaux	N° de mat.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c [m/min]				Q ₁		Q _x		Ød1												
					Ød1 ≤ 0.4		Ød1 > 0.4		Ød1 < 0.5		Ød1 ≥ 0.5		0.3 mm	0.4 mm	0.6 mm	0.8 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm			
					Moyen	Élevé	Moyen	Élevé			f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f			
S ₂	Alliages de titane	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136																					
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295	5	20	20	40			2xd1	0.25 - 0.5 xd1	0.5 - 1.0 xd1	0.003	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018	0.020		