

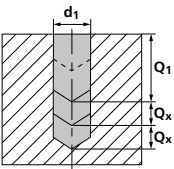
NEW

Titanium ATK - 50 x d

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG
● Sehr gut geeignet | ● Gut geeignet | ○ bedingt geeignet | ☒ Nicht empfohlen

P	N	S ₃
M	S ₁	H ₁
K	S ₂	H ₂

BOHREN MIT INNENKÜHLUNG | SCHNITTDATENÜBERSICHT



										f [mm/U]												
Werkstoff- gruppe	Werkstoff	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c [m/min]				Q ₁	Q _x		0.3 mm	0.4 mm	0.6 mm	0.8 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	
					Ød1 ≤ 0.4		Ød1 > 0.4			Ød1 < 0.5	Ød1 ≥ 0.5											
					Mittel	Hoch	Mittel	Hoch														
S ₂	Titanlegierung	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136	5	20	20	40		2xd1	0.25 - 0.5 xd1	0.5 - 1.0 xd1	0.003	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018	0.020
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295																		