

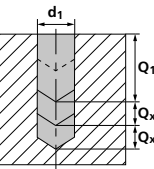
NEW

Titanium ATK - 30 x d

RACCOMANDAZIONI PER L'USO
● Perfettamente consigliato | ● Consigliato | ○ Parzialmente consigliato | ☒ Non consigliato

P	☒	N	☒	S ₃	☒
M	☒	S ₁	☒	H ₁	☒
K	☒	S ₂	●	H ₂	☒

FORATURA CON RAFFREDDAMENTO INTERNO | PANORAMICA DATI DI TAGLIO



TORATURA CON RAFI FREDDAMENTO INTERNO PANORAMICA DATI DI TAGLIO										f [mm/giro]														
Gruppo materiali	Materiale	N. mat.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c [m/min]				Q ₁		Q _s		Ød1											
					Ød1 ≤ 0.4		Ød1 > 0.4		Ød1 < 0.5		Ød1 ≥ 0.5		0.3 mm	0.4 mm	0.6 mm	0.8 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm		
					Medio	Alto	Medio	Alto			f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f		
S ₂	Leghe di titanio	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136																				
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295	5	20	20	40		2xd1	0.25 - 0.5 xd1	0.5 - 1.0 xd1	0.003	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018	0.020		