

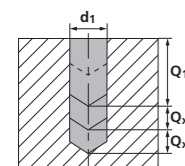
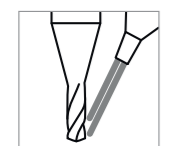
Steel - 30 x d - beschichtet

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

● Sehr gut geeignet | ● Gut geeignet | ○ bedingt geeignet | ☒ Nicht empfohlen



BOHREN MIT AUSSENKÜHLUNG | SCHNITTDATENÜBERSICHT



Werkstoffgruppe	Werkstoff	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c [m/min]		Q ₁	Q ₂	f [mm/U]							
					∅d1 ≤ 0.4	∅d1 > 0.4			∅d1							
									0.2 mm f	0.3 mm f	0.4 mm 1/64" f	0.6 mm f	0.8 mm 1/32" f	1.0 mm–1.2 mm f		
P	Stähle unlegiert Rm < 800 N/mm ²	1.0301	C10	AISI 1010	5 – 40	40 – 60	7xd1	0.5xd1	0.005	0.010	0.015	0.030	0.040	0.060		
		1.0401	C15	AISI 1015												
		1.1191	C45E/CK45	AISI 1045												
		1.0044	S275JR	AISI 1020												
		1.0715	11SMn30	AISI 1215												
		1.5752	15NiCr13	ASTM 3415 / AISI 3310												
	Stähle niedriglegiert Rm > 900 N/mm ²	1.7131	16MnCr5	AISI 5115	5 – 25	25 – 50	7xd1	0.5xd1	0.003 – 0.005	0.008 – 0.010	0.012 – 0.015	0.020 – 0.025	0.035	0.050		
		1.3505	100Cr6	AISI 52100												
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140												
		1.2842	90MnCrV8	AISI O2												
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2												
		1.2436	X210CrW12	AISI D4/D6												
Werkzeugstähle hochlegiert Rm < 1200 N/mm ²	1.3343	HS6-5-2C	AISI M2 / UNS T11302	5 – 20	20 – 35	7xd1	1xd1	0.004	0.008	0.010	0.015	0.025	0.040			
	1.3355	HS18-0-1	AISI T1 / UNS T12001													
	1.4016	X6Cr17	AISI 430 / UNS S43000											Empfohlen: CrazyDrill Flex SST-Inox 30 x d1		
	1.4105	X6CrMoS17	AISI 430F													
	1.4034	X46Cr13	AISI 420C													
	1.4112	X90CrMoV18	AISI 440B													
1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH														
1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH														
1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304														
1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L														
1.4441	X2CrNiMo 18-15-3	AISI 316LM														
1.4539	X1NiCrMoCu 25-20-5	AISI 904L														
K	Gusseisen	0.6020	GG20	ASTM 30	5 – 40	50 – 100	7xd1	1xd1	0.005	0.010	0.015	0.020	0.035		0.050	
		0.6030	GG30	ASTM 40B												
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18												
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03												
		40 – 80														
N	Aluminium Knetlegierungen	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351	5 – 40	60 – 120	7xd1	1xd1	0.015	0.040	0.050	0.080	0.100	0.120		
		3.4365	AlZnMgCu1.5	ASTM 7075												
	Aluminium Druckgusslegierungen	3.2163	GD-ALSi9Cu3	ASTM A380	5 – 40	50 – 80	7xd1	1xd1	0.015	0.040	0.050	0.080	0.100	0.120		
		3.2381	GD-ALSi10Mg	UNS A03590												
	Kupfer	2.004	Cu-OF / CW008A	UNS C10100	Empfohlen: CrazyDrill Flex Titanium 30 x d1											
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000												
	Messing bleifrei	2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400		Empfohlen: CrazyDrill Flex SST-Inox 30 x d1										
		2.036	CuZn40 CW509L	UNS C28000												
	Messing, Bronze Rm < 400 N/mm ²	2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500			5 – 40	60 – 100	7xd1	1xd1	0.010	0.030	0.040	0.060	0.080	0.100
		2.102	CuSn6	UNS C51900												
Bronze Rm < 600 N/mm ²	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000	5 – 20			20 – 40	2.5xd1	0.5xd1	0.004	0.006	0.010	0.015	0.025	0.040	
	2.096	CuAl9Mn2	UNS C63200													
S ₁	Hitzebeständige Stähle	2.4856		Inconel 625			Empfohlen: CrazyDrill Flex SST-Inox 30 x d1									
		2.4668		Inconel 718												
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2												
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X												
S ₂	Titan rein	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67	Empfohlen: CrazyDrill Flex Titanium 30 x d1											
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68												
S ₂	Titan Legierungen	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136	Empfohlen: CrazyDrill Flex Titanium 30 x d1											
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295												
S ₃	CrCo-Legierungen	2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25	Empfohlen: CrazyDrill Flex SST-Inox 30 x d1											
			CrCoMo28	ASTM F1537												
H ₁ H ₂	Stähle gehärtet < 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1												
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2												