

crazy about

customer projects

TECHNOLOGY CENTER & SERVICES





BUONE RAGIONI PER COLLABORARE CON MIKRON TOOL QUALE PARTNER TECNOLOGICO

- Coglierà i vantaggi della nostra consolidata esperienza nelle lavorazioni complesse.
- Riceverà la nostra soluzione più conveniente.
- La stretta collaborazione tra il Technology Center e il reparto di produzione utensili garantisce lo svolgimento ottimale dei suoi progetti.
- Avrà al suo fianco un partner affidabile, dalla scelta degli utensili giusti fino alla produzione in serie.
- Approfittate della nostra conoscenza dei centri di lavorazione ad alta tecnologia.
- Abbiamo vinto numerosi premi per le nostre competenze nel campo degli utensili innovativi.
- Può contare su una gestione professionale dei progetti e su una reportistica all'avanguardia.

Your success is our goal

Quando ci chiamano "crazy", lo prendiamo come un complimento. Nel nostro Technology Center affrontiamo sfide sulle lavorazioni apparentemente impossibili.

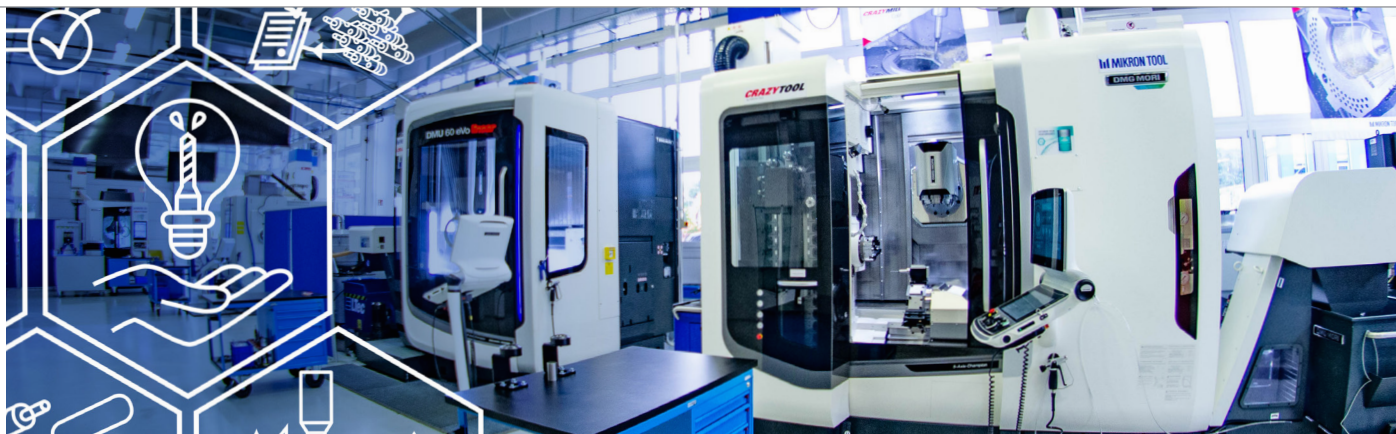
Il nostro obiettivo è trovare soluzioni che la sorprenderanno. Contemporaneamente, ci impegniamo a offrirle l'opzione più conveniente. Ciò è possibile poiché realizziamo utensili unici nel loro genere e stabiliamo nuovi punti di riferimento in termini di precisione e prestazioni, con servizi che rispondono perfettamente alle sue esigenze. Per ogni nuovo progetto teniamo fede a un singolo principio: niente è impossibile. I nostri "CrazyService Products" la aiuteranno a ottimizzare i processi di lavorazione e a produrre in maniera conveniente anche i pezzi più complessi.



CRAZYSERVICE
by Mikron Tool

Nelle pagine seguenti troverà una presentazione dettagliata dei nostri servizi ingegneristici e informazioni sul nostro affermato Technology Center, la chiave per rendere possibile tutto ciò.

Alberto Gotti (Direttore dello sviluppo e dei progetti cliente, Membro del direttivo)



SIAMO PRONTI AD AFFRONTARE LE SUE SFIDE

CrazyService Products

Per produrre componenti in modo efficiente, occorre ottimizzare l'intera filiera produttiva. È dunque necessario selezionare le macchine, le velocità di rotazione, la pressione corretta per l'erogazione del refrigerante interno, gli strumenti di produzione adatti come mandrini, dispositivi di bloccaggio e refrigeranti, nonché gli utensili migliori. Per identificare questi fattori sono necessarie profonde competenze e tempo. Spesso è proprio il secondo che manca alle imprese, ma questo non sarà più un problema grazie ai nuovi servizi. Mikron Tool ha maturato grande esperienza nello sviluppo di utensili di precisione, diventando un punto di riferimento per le imprese che si occupano di lavorazione. Il risultato è una serie di pacchetti di servizio studiati per le esigenze dei nostri clienti: dai test degli utensili, fino all'ottimizzazione o ridefinizione di un processo e alle serie di prototipi.



Technology Center

Il nostro reparto di ricerca e sviluppo è perfettamente attrezzato e dispone di impianti di produzione e misurazione all'avanguardia. Le macchine presenti includono torni automatici, centri di lavoro a 5 assi di ultima generazione e un nuovo centro di tornitura e fresatura altamente flessibile: con una velocità mandrino tra 8.500 e 60.000 giri/min e un'erogazione del refrigerante interno compresa tra 40 e 200 bar. Utilizziamo inoltre macchine di misura a coordinate e tester di rugosità ad alta precisione, per svolgere ispezioni garantendo la massima qualità. Qui gli utensili sono oggetto di rigorosi collaudi e vengono accuratamente regolati per le massime prestazioni. Mikron Tool utilizza sistemi CAD/CAM per sviluppare processi di produzione in base alle specifiche delle macchine e alle esigenze dell'utente. I nostri specialisti di lavorazione nel Technology Center si occupano di progetti cliente e offrono quotidianamente consulenze professionali a numerose imprese.

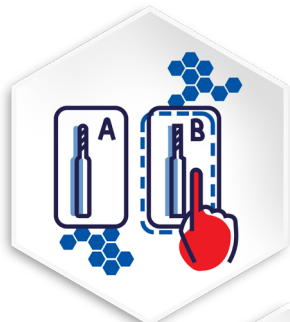
Richiedi un'offerta non vincolante su prezzo e termini di consegna a

test.mto@mikron.com

I nostri 5 pacchetti di servizi

COME OTTIMIZZARE I PROCESSI DI PRODUZIONE?

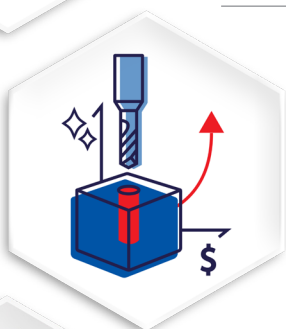
VANTAGGI



1. VALUTAZIONE DELL'UTENSILE

Determinazione degli utensili migliori per un processo di lavorazione esistente o per un nuovo componente. Collaudo dell'utensile per la lavorazione di un nuovo materiale.

- GARANZIA PRIMA DELL'ACQUISTO
- RISPARMIO DI RISORSE E TEMPO DI MACCHINA
- RISPARMIO DI TEMPO GRAZIE ALL'ESPERIENZA COMPROVATA
- RISULTATI RAPIDI



2. DEFINIZIONE DEL PROCESSO

Analisi delle parti critiche e la loro ottimizzazione attraverso l'uso di utensili a catalogo. Creiamo una simulazione CAD-CAM della nuova strategia di produzione. Su richiesta, svolgiamo test di lavorazione.

- TEST DI VALUTAZIONE DEGLI UTENSILI DI MIKRON TOOL
- NESSUN INVESTIMENTO AGGIUNTIVO PER STRUMENTI DI MISURA O DI PRODUZIONE
- NESSUN IMPEGNO DELLE RISORSE DELL'AZIENDA
- RISPARMIO DI TEMPO E CONVENIENZA



3. TEST SULLA DURATA DI VITA

Test dell'utensile per processi di lavorazione esistenti e determinazione della loro redditività. Stima dei costi degli utensili per pezzo prodotto e identificazione degli utensili con il rapporto qualità/prezzo migliore per aumentare la potenzialità di risparmio.

- ASSISTENZA NELLA SELEZIONE DEGLI UTENSILI PIÙ EFFICIENTI
- IDENTIFICAZIONE DEL POTENZIALE DI RISPARMIO
- RISPARMIO DI RISORSE AZIENDALI
- RISULTATI IN TEMPO ZERO



4. SVILUPPO DEL PROCESSO

Per ottimizzare le caratteristiche o i processi critici usiamo utensili specifici cliente. Validazione tramite test di lavorazione sul macchinario. Riduzione dei costi di processo e di lavorazione.

- PROCESSI DI PRODUZIONE OTTIMIZZATI
- NESSUNA SPESA IN-HOUSE IN TERMINI DI PERSONALE E MACCHINE
- RISPARMIO DI TEMPO
- RIDUZIONE DEI COSTI, MAGGIORE EFFICIENZA



5. SOLUZIONI CHIAVI IN MANO & PROTOTIPI

Sviluppo dell'intero processo, inclusa la produzione di un prototipo o di una serie pilota per la convalida di prodotti o processi.

- NON SONO RICHIESTE RISORSE INTERNE O COMPETENZE DI LAVORAZIONE
- ZERO RISCHIO SULL'INVESTIMENTO
- MAGGIORE RISPARMIO DI TEMPO
- EFFICIENZA IN TERMINI DI COSTI E PRESTAZIONI

Scopra di più!



Richiedi un'offerta non vincolante su prezzo e termini di consegna a

test.mto@mikron.com



01

VALUTAZIONE DELL'UTENSILE

Desidera produrre un nuovo pezzo o utilizzare l'utensile più adatto per il processo esistente? Ha un nuovo materiale da lavorare e desidera utilizzare l'utensile più adatto? Non sa se gli utensili usati finora sono davvero la scelta migliore? Vuole testare per la prima volta un utensile Mikron Tool? Il servizio "Valutazione dell'utensile" nasce proprio a questo scopo.

Il servizio

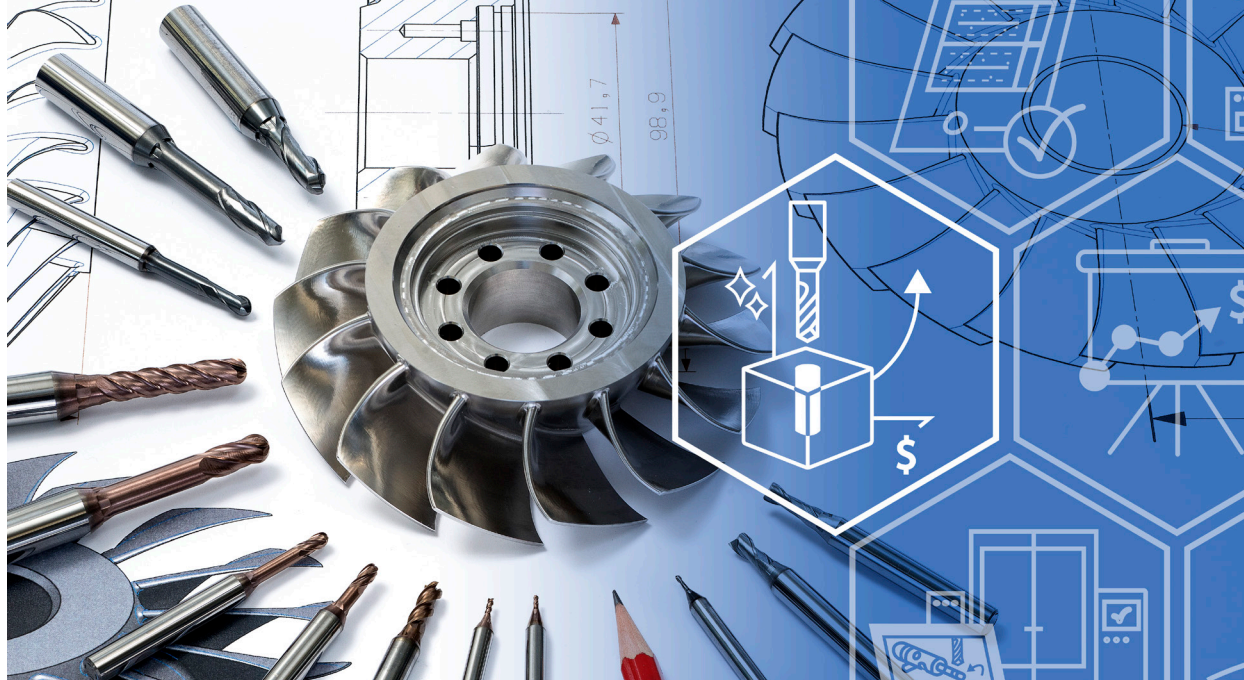
- In base ai suoi requisiti, stabiliamo tramite i nostri centri di lavorazione all'avanguardia, quale utensile è più adatto per il suo processo di lavorazione.
- Successivamente forniamo una relazione con i nostri consigli sugli utensili e la loro valutazione.
- Mettiamo a disposizione i dati sulla lavorazione e tutte le informazioni attinenti agli utensili proposti.
- Su richiesta, inviamo inoltre il corrispondente rapporto di misurazioni.

Vantaggi

- Sicurezza prima dell'acquisto: Le nostre relazioni sulle misurazioni documentano l'adeguatezza dei nostri utensili per la sua applicazione.
- Risparmio di risorse e tempo macchina: esternalizzando il processo, risparmierà preziose ore di lavoro del personale, evitando l'uso improduttivo dei suoi macchinari per i test.
- Risparmio di tempo grazie alle nostre conoscenze approfondite.

Richiedi un'offerta non vincolante su prezzo e termini di consegna a

test.mto@mikron.com



02

DEFINIZIONE DEL PROCESSO

La produzione dei suoi componenti comprende processi critici: scelga di ottimizzarli grazie alla nostra gamma di CrazyTools. Il nostro servizio di "Definizione del processo" può supportarla al meglio in questo compito.

I nostri servizi

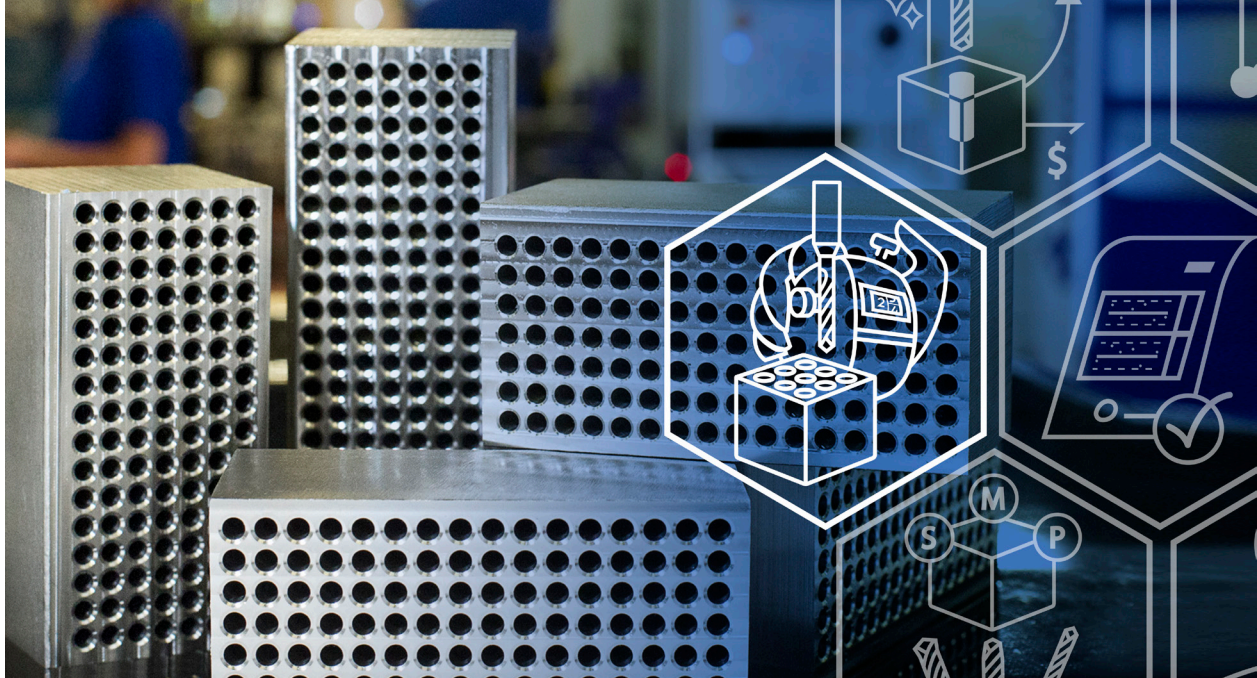
- Analizziamo le caratteristiche critiche dei processi attraverso disegni tecnici o file CAD. In seguito, definiamo una strategia di lavorazione con gli utensili più adeguati della nostra gamma, che miglioreranno notevolmente i suoi metodi di lavorazione.
- Creiamo una simulazione CAD-CAM.
- Le inviamo una relazione con i consigli sugli utensili migliori, i parametri di taglio e il concetto del progetto.
- Su richiesta, eseguiamo test di truciatura per la sua strategia di lavorazione (servizio con un costo aggiuntivo).
 - Una serie di test convalida gli utensili e i parametri di lavorazione. Eseguiamo un'ispezione dell'utensile e del pezzo.
 - Le forniamo una reportistica, i protocolli di misura e i file CAM o NC.

Vantaggi

- Grazie ai nostri CrazyTools, il suo processo di lavorazione sarà ottimizzato.
- L'uso di utensili efficienti migliora i tempi ciclo e la qualità di lavorazione del processo produttivo. Inoltre, offre importanti informazioni per i progetti futuri.
- Non dovrà spendere denaro aggiuntivo per ottenere i dati di lavorazione e impostare il processo. Lasci tutto nelle nostre mani esperte.
- Risultati rapidi: sfrutti al meglio la nostra vasta esperienza e l'approccio mirato.

Richieda un'offerta non vincolante su prezzo e termini di consegna a

test.mto@mikron.com



03

TEST SULLA DURATA DI VITA

Vuole rendere più economici i processi di lavorazione? Desidera stimare i costi degli utensili per pezzo prodotto e sfruttare il potenziale risparmio individuando l'utensile più economico? Il servizio "Test sulla durata di vita" è pensato proprio per questo.

Il servizio

- Con il nostro parco macchine stabiliamo il costo di lavorazione del pezzo sulla base dell'utensile impiegato.
- Le forniamo una relazione che include la valutazione e i consigli sull'utensile, i parametri di lavorazione e i dati di misura relativi.
- Le inviamo tutte le linee guida per l'utilizzo degli utensili, comprese le analisi dell'usura e la stima della sua durata di vita.

Vantaggi

- Assistenza nella selezione dell'utensile più conveniente: valutiamo gli utensili usati per la sua applicazione, stabilendone la durata di vita e il costo complessivo.
- Identificazione del potenziale risparmio: Insieme ai risultati dei test, riceverà una valutazione verificata con i nostri consigli sugli utensili migliori, utili a ridurre i costi per pezzo prodotto.
- Non serve impegnare le sue risorse: ci occupiamo direttamente dei test e forniamo una valutazione dell'utensile per la sua applicazione specifica, senza bisogno che metta in campo il suo personale o le sue macchine.
- Il tempo richiesto per queste operazioni è estremamente ridotto.

Richieda un'offerta non vincolante su prezzo e termini di consegna a

test.mto@mikron.com



04

SVILUPPO DEL PROCESSO

Uno dei suoi pezzi ha caratteristiche o sequenze di lavorazione critiche. Desidera ottimizzare i processi con utensili sviluppati appositamente? Per queste esigenze, abbiamo creato il servizio ingegneristico "Sviluppo del processo".

I nostri servizi

- Analizziamo i processi critici attraverso disegni tecnici o file CAD. Poi definiamo una strategia di produzione alternativa con utensili sviluppati appositamente (se necessario in combinazione con altri a catalogo) che ottimizzeranno i suoi processi. I nostri obiettivi sono la riduzione dei tempi ciclo, la riduzione del numero di utensili impiegati, la riduzione dei costi di processo e il miglioramento della qualità dei pezzi.
- Svolgiamo la convalida degli utensili, dei parametri e della strategia di lavorazione attraverso test sul macchinario.
- Forniamo un rapporto con consigli e valutazioni sugli utensili e dei dati di lavorazione.
- Le inviamo i file CAM o NC.
- Offriamo consigli sui lubrificanti, la pressione e i dispositivi di bloccaggio.
- Eseguiamo un'ispezione del pezzo.

Vantaggi

- Processi di produzione ottimizzati: Selezioniamo gli utensili più adatti per i suoi processi di lavorazione, tenendo conto delle macchine a sua disposizione.
- La qualità dei componenti migliora notevolmente.
- Nessuna spesa in-house in termini di personale e macchine. Nessun investimento richiesto per strumenti di misura o di produzione.
- Risultati rapidi grazie al nostro approccio mirato.

Richieda un'offerta non vincolante su prezzo e termini di consegna a

test.mto@mikron.com



05

SOLUZIONI CHIAVI IN MANO & PROTOTIPI

Desidera produrre un nuovo pezzo, ma non sa ancora come realizzarlo mediante un processo di lavorazione? In tal caso il nostro servizio "Soluzioni chiavi in mano & prototipi" è quello che fa per lei.

Le nostre prestazioni

- Sviluppiamo per lei un processo completo (incluse le raccomandazioni per macchine, lubrificanti, portautensili, serraggi, programmazione CAD/CAM, definizione della qualità, ecc.).
- Ci occupiamo della produzione di un prototipo o di una serie pilota per la validazione del prodotto o del processo.
- Su richiesta istruiamo il suo personale sui processi da noi definiti.

I suoi benefici

- Non sono necessarie capacità o conoscenze proprie: non deve attivarsi né in termini di ingegneria né per la produzione. Ce ne occupiamo noi. Non necessita inoltre di conoscenze specialistiche nel campo dell'asportazione trucioli.
- Nessun rischio d'investimento: evita investimenti costosi di ingegneria, utensili, macchine e personale specializzato, beneficiando di un partner forte che si assume tali compiti per lei.
- Tempi di realizzazione più brevi: approfitti del nostro personale specializzato per realizzare più velocemente i suoi obiettivi.

Richiedi un'offerta non vincolante su prezzo e termini di consegna a

test.mto@mikron.com



Tecnologia innovativa per ottimi risultati

Parco macchine

Il Technology Center dispone di un parco macchine ad alte prestazioni composto da un tornio a fantina e vari centri di lavorazione CNC a 5 assi di ultima generazione, nonché da un centro di tornitura e fresatura automatizzato per la lavorazione su sei lati. Lavoriamo con velocità del mandrino da 8.500 a 60.000 giri/min e lubrificazione interna con una pressione da 40 a 200 bar.

Serraggio & raffreddamento

Le attrezzature per le macchine includono: mandrini di precisione, serraggi idraulici e a calettamento. Il bloccaggio dei pezzi comprende sistemi di serraggio a punto zero, morse autocentranti, nonché mandrini a tre ganasce. Per il raffreddamento utilizziamo oli da taglio a base vegetale, oli sintetici e minerali così come emulsioni.

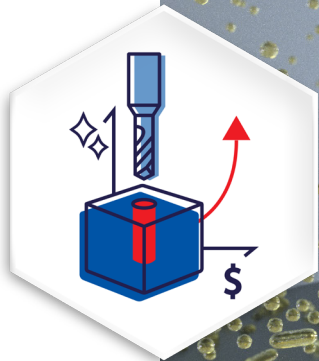
Analisi e misurazioni

Gli apparecchi e i sistemi di misura comprendono macchine di misura 3D. Analizziamo le forature per quanto riguarda la deviazione, la cilindricità, il diametro, la rugosità ecc., così come le fresature in termini di perpendicolarità e planarità. Disponiamo inoltre di un braccio di misura per un raggio di misura di 1200 mm con un valore di precisione di 16 µm, di rugosimetri, di un microscopio elettronico a scansione per microfotografie con fattore di ingrandimento 50.000 e di dinamometri rotanti per la misurazione della forza di taglio (avanzamento e momento torcente) e per l'analisi del momento flettente.

CAD/CAM

Con il software CAD di ultima generazione siamo in grado di modellare superfici complete, pezzi o mesh. Possiamo dunque importare, analizzare ed eventualmente ottimizzare i progetti inviati dai nostri clienti. I moderni software CAM a nostra disposizione consentono una programmazione efficiente, una simulazione precisa e una codifica CNC ottimizzata per qualsiasi macchina utensile. In questo modo, le prestazioni della macchina sono pienamente in sinergia con i CrazyTools di Mikron Tool.

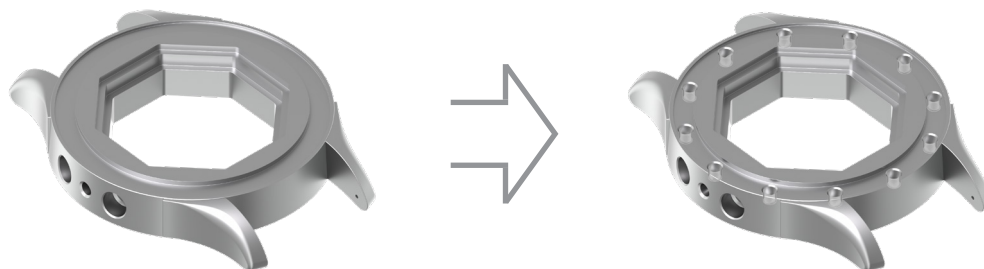
Per ulteriori informazioni ci contatti all'indirizzo test.mto@mikron.com



ESEMPIO DI APPLICAZIONE – DEFINIZIONE DEL PROCESSO

Cassa orologio

Il compito era ridurre notevolmente il tempo di foratura. Per farlo, abbiamo utilizzato gli utensili del catalogo di Mikron Tool.



LA SOLUZIONE DI MIKRON TOOL

Materiale

- X2CrNiMo 18-14-3 / 1.4435 / AISI 316L

Lavorazione

- 12 fori: $d = 0,6$ mm, profondità foratura 3 mm
- Utensile impiegato: CrazyDrill SST-INOX Tipo IK

IL RISULTATO

Tempo di ciclo

- Tempo iniziale: 50 sec
- Tempo di lavorazione ottimizzato: 10 sec

⇒ **5 x** Tempo risparmiato: 40 s / pezzo

Vantaggi aggiuntivi

- Anche se i tempi di lavorazione sono più corti, la durata di vita dell'utensile si allunga comunque notevolmente
- Elevata affidabilità del processo grazie all'evacuazione truciolo ottimale



ESEMPIO DI APPLICAZIONE – SVILUPPO DEL PROCESSO

Sede Torx®

Un nuovo concetto di utensile e una strategia di lavorazione perfetta per la forma Torx® su viti ossee, in titanio o acciaio inossidabile, hanno migliorato notevolmente l'efficienza.



LA SOLUZIONE DI MIKRON TOOL

Materiale

- Ti Gr.5 ELI / TiAl6V4 ELI / 3.7165

Lavorazione

- Foratura, svasatura, fresatura e sbavatura: Quattro operazioni in tre passaggi con due utensili
- Utensili impiegati: CrazyDrill Hexalobe (punta combinata su misura) e CrazyMill Hexalobe
- Interpolazione a spirale

IL RISULTATO

Tempo ciclo

- Tempo ciclo iniziale dell'hexalobe: 62 sec
- Tempo ciclo dell'hexalobe ottimizzato: 33 sec



50 %

Tempo risparmiato: 29 s / pezzo

Vantaggi aggiuntivi

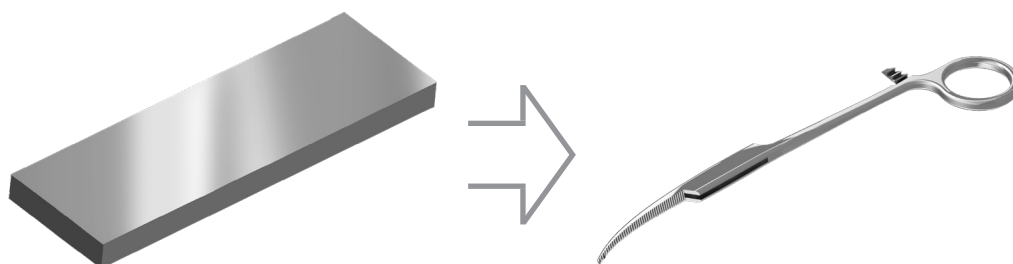
- Processo di fresatura notevolmente ridotto
- Precisione elevata del profilo e praticamente zero bave
- Finitura superficiale eccellente
- Lunga durata di vita dell'utensile



ESEMPIO DI APPLICAZIONE – SOLUZIONI CHIAVI IN MANO & PROTOTIPI

Pinza emostatica

Mikron Tool ha sviluppato una soluzione chiavi in mano (prototipo incluso) per questo strumento medico, al fine di garantire una produzione efficiente e soddisfare i rigorosi requisiti di qualità. La strategia di produzione include tutte le informazioni necessarie sulle macchine, il lubrorefrigerante, i sistemi di bloccaggio degli utensili, la programmazione CAD/CAM e gli utensili di lavorazione.



LA SOLUZIONE DI MIKRON TOOL

Materiale

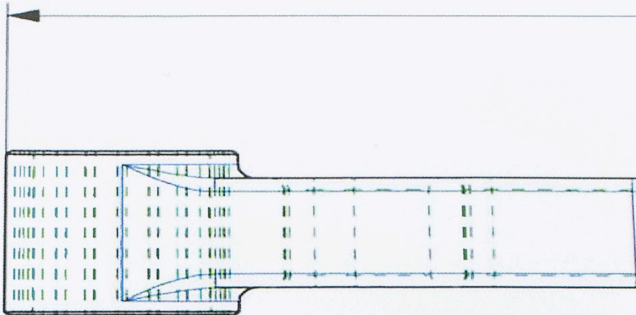
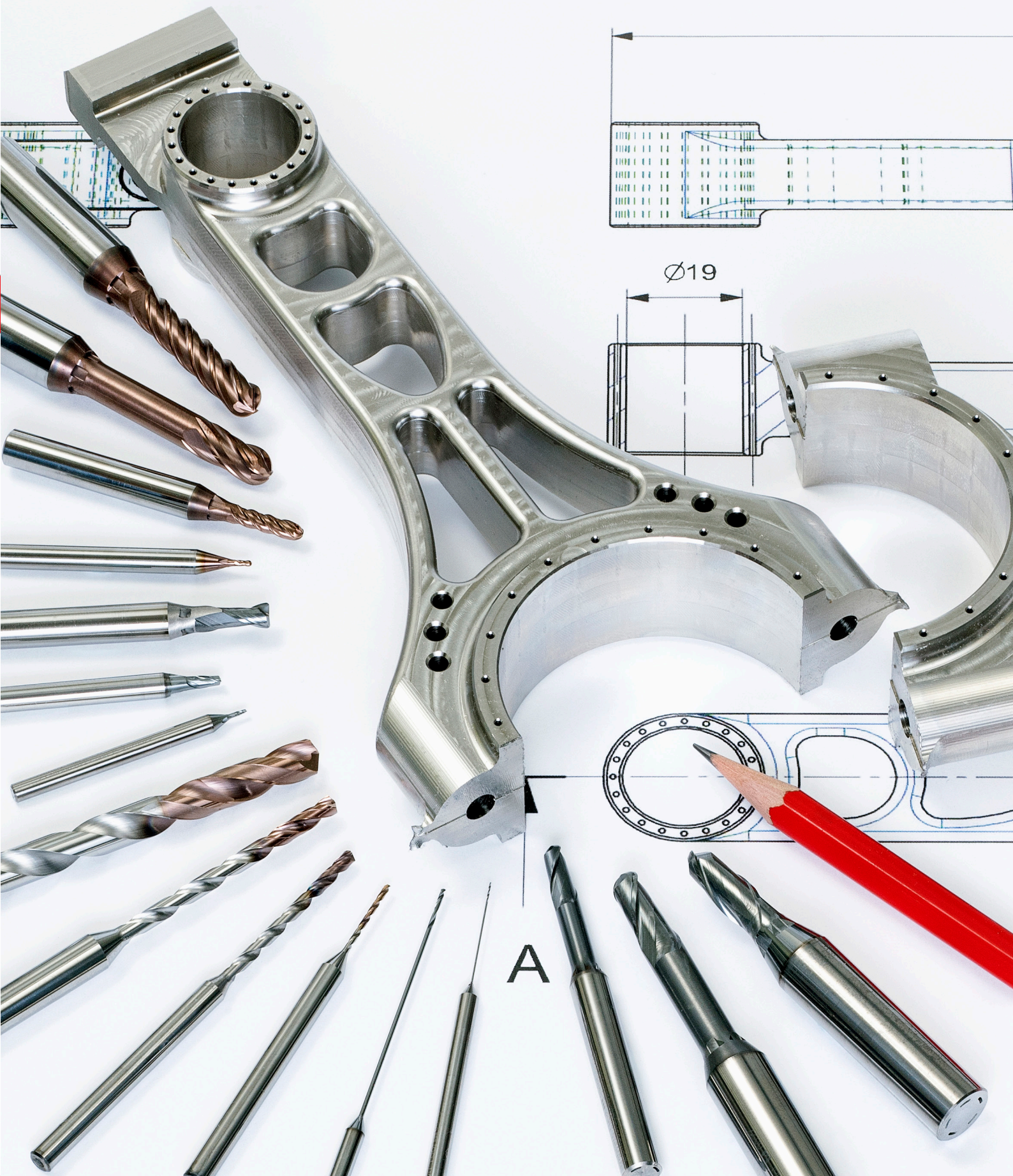
- X5CrNiCuNb 16-4 / 1.4542 / ASTM 17-4 PH
- Dimensioni: 130 x 55 x 12 mm

Lavorazione

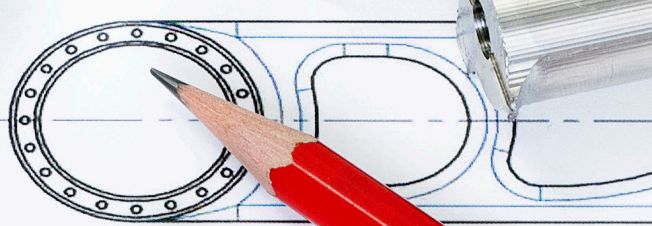
- Numero di utensili: 10 (utensili speciali e in catalogo)
- Numero di fasi del processo: 18
- Macchinario utilizzato: Centro di lavorazione verticale ad alta velocità con 24.000 giri/min e 40-80 bar
- Sistema di raffreddamento: raffreddamento interno a 80 bar con olio da taglio (viscosità: 10 mm²/s)

VANTAGGI

- Otterrà un processo di produzione completo senza dover ricorrere alle sue risorse, che possono essere trasferite singolarmente alle sue macchine.
- Può delegare a noi la produzione di prototipi per la convalida di prodotto o di processo.
- Il suo investimento è a rischio zero.



Ø19



A

Ci sono tante buone ragioni per collaborare con Mikron Tool. Diamo un'occhiata a sette di queste.

1.

Abbiamo una lunga esperienza nell'asportazione trucioli in vari settori industriali.

Fin dalla nostra fondazione nel 1998 aiutiamo con passione i nostri clienti ad ottenere una lavorazione precisa nell'ambito del micron. Conosciamo le esigenze dei diversi settori grazie alla nostra esperienza pratica e ampliamo costantemente le nostre conoscenze. Grazie alla specializzazione in materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile, il titanio o le superleghe, Mikron Tool è il partner ideale per tutte le richieste riguardanti progetti di lavorazione impegnativi, indipendentemente dal settore, che sia quello automobilistico, medico o dentale, orologiaio, aerospaziale o un'industria completamente diversa.

2.

Troviamo per lei la soluzione più economica anche se non è evidente.

Il suo pezzo è producibile con utensili standard o desidera migliorare i suoi risultati con una soluzione personalizzata? Quali sono gli utensili, i parametri di taglio e i processi ottimali per una produzione economica? Noi lo scopriamo per lei perché l'innovazione è nei nostri geni. Lo dimostriamo, tra l'altro, lanciando regolarmente prodotti nuovi e innovativi sul mercato. Può stare certo che ragioniamo fuori dagli schemi anche nell'elaborazione del suo progetto.

3.

Offriamo uno svolgimento di progetto efficiente grazie a brevi distanze e a macchine performanti.

Il Technology Center e la nostra sede di produzione sono solo a pochi passi l'uno dall'altro. I nostri utensili vengono sviluppati, prodotti, testati e, se necessario, anche adattati presso la nostra sede ad Agno. Le macchine a nostra disposizione nel Technology Center soddisfano gli ultimi standard tecnologici.



4.

Siamo specialisti di utensili, vincitori di diversi premi per l'innovazione.

A 25 anni dalla fondazione siamo oggi leader nello sviluppo e nella produzione di piccoli utensili in metallo duro per materiali difficili da lavorare. Negli anni successivi al lancio della prima punta CrazyDrill seguirono molti altri prodotti per materiali difficili da lavorare, altrettanto folli e brevettati. Il successo è notevole: nel 2012, 2014 e 2019 siamo stati onorati con un premio Prodex Award, il più prestigioso premio svizzero nel settore della produzione. Lavoriamo ogni giorno a nuove soluzioni "crazy" che possano rivoluzionare il mercato.

7.

Garantiamo una gestione professionale dei progetti e un reporting moderno.

Progetti complessi sono sotto controllo. L'utilizzo di WBS (Work Break Down Structure) assicura una gestione efficiente di tutte le attività e risorse. Una buona pianificazione e il controllo dei compiti assegnati garantiscono un monitoraggio continuo dei progressi e il rispetto delle scadenze stabilite, apportando delle correzioni in caso di necessità. Ogni test viene documentato con un rapporto e, se richiesto, anche con immagini, video e analisi.

5.

La sosteniamo con gli utensili giusti fino alla produzione in serie.

Soluzioni personalizzate sono sempre state il nostro punto di forza. Ciò significa che è possibile ordinare tutti gli utensili regolarmente direttamente da Mikron Tool, e trasferire in questo modo le conoscenze acquisite alla produzione in serie. Naturalmente la sosteniamo anche con l'implementazione in loco.

6.

Parliamo la stessa lingua delle sue macchine.

Mikron Tool ha un elevato livello di competenza in materia di utensili e macchine. Il Technology Center è dotato delle più recenti tecnologie di produzione di rinomati produttori:

- 1 centro di lavorazione CNC verticale ad alta velocità con olio quale lubrorefrigerante (24.000 giri/min e 40-80 bar).
- 1 centro di lavorazione CNC verticale ad alta velocità con emulsione quale lubrorefrigerante (24.000 giri/min e 40 bar).
- 1 centro di lavorazione universale CNC ad alta precisione con tecnologia a 5 assi (24.000 giri/min e 40-80 bar) + un mandrino aggiuntivo 60.000 giri/min con raffreddamento interno.
- 1 tornio automatico a otto assi per la tornitura orizzontale di produzione (2 mandrini a 8500 giri/min e 200 bar)
- 1 centro di tornitura-fresatura automatizzato per la lavorazione su sei lati (20.000 giri/min e 80 bar)

In questo modo i risultati che testiamo possono essere trasferiti in modo facile ed efficiente alle reali condizioni di produzione.





PARTNERSHIP E INTERAZIONI SCIENTIFICHE

Formazione e Technology Days

Nel nostro Technology Center svolgiamo regolarmente corsi di formazione per dipendenti, partner di vendita e clienti, per garantire un livello di competenza ottimale. Inoltre, organizziamo frequenti eventi con i nostri partner del settore per garantire un trasferimento continuo di conoscenze, che offre un prezioso contributo al lavoro congiunto di ricerca e sviluppo. Ospitiamo Technology Days, eventi dedicati a un'ampia serie di argomenti, in strutture ben attrezzate o in ambienti di lavorazione reali. In questa occasione, i nostri specialisti condividono la propria esperienza con i partecipanti, attraverso seminari o dimostrazioni sulle macchine.



Un partner forte

Con Mikron Tool avrà al suo fianco un partner affidabile con una competenza decennale nel campo degli utensili e delle macchine CNC. I nostri clienti traggono grande beneficio dalla stretta collaborazione tra la produzione di utensili e la divisione R&S del Technology Center, poiché grazie alla condivisione delle competenze (utensili e macchine) aumenta considerevolmente la produttività. Le modernissime attrezzature del nostro Technology Center offrono al cliente l'opportunità di effettuare test sulle macchine di produzione più adatte e di farlo in un contesto di collaborazione. I risultati possono essere trasferiti 1:1 alla produzione del cliente.



Richiedi un'offerta non vincolante su prezzo e termini di consegna a

test.mto@mikron.com

La parola ai clienti

“ FEEDBACK

Siamo riusciti a migliorare la qualità del nostro prodotto e a ridurre i tempi di esecuzione ottimizzando un'applicazione. Ciò è stato possibile grazie a un nuovo approccio alla strategia di fresatura.

Con il supporto dei prodotti CrazyService di Mikron Tool, siamo stati in grado di ottenere un aumento delle prestazioni con la nostra periferica esistente a un costo contenuto e allo stesso tempo abbiamo ricevuto maggiori sicurezze per la definizione dei prossimi investimenti.

La possibilità di maturare un approccio tecnologico e di acquisire know-how senza dover assumere un rischio di investimento facilita l'ottimizzazione del processo, ne riduce i costi e accorcia di molto i tempi del progetto. ”



Marcel Günthner

Direttore di divisione Tornitura presso Medentika CNC GmbH



VISITI IL NOSTRO SITO PER SAPERNE DI PIÙ!

www.mikrontool.com

CI SEGUA!



Sede principale e produttiva:
MIKRON SWITZERLAND AG,
Via Campagna 1
6982 Agno
Svizzera
Tel. +41 91 610 40 00
Fax. +41 91 610 40 10
mto@mikron.com

Fabbricazione e servizio di riaffilatura:
MIKRON GERMANY GMBH
Abteilung Werkzeuge
Berner Feld 71
78628 Rottweil
Germania
Tel. +49 741 5380 450
Fax. +49 741 5380 480
info.mtr@mikron.com

America del Nord e del Sud vendita:
MIKRON CORP. MONROE
200 Main Street
Monroe, CT 06468
USA
Tel. +1 203 261 3100
Fax. +1 203 268 4752
mmo@mikron.com

Cina vendita
米克朗刀具（上海）有限公司
MIKRON TOOL (SHANGHAI) CO., LTD.
Room A209, Building 3
No. 526, 3rd East Fute Road
Shanghai, 200131
P. R. China
Tel. +86 21 2076 5671
Fax. +86 21 2076 5562
mtc@mikron.com
地址: 中国（上海）自由贸易试验区
中国上海市富特东三路526号3号楼第二层
A209室
邮编: 200131



www.mikrontool.com

Informazioni e dati tecnici sono soggetti a cambiamenti senza obbligo di notifica.
Mikron® è un marchio protetto della Mikron Holding AG, Biel (Svizzera).
Torx® è un marchio protetto dalla Textron Innovations Inc., Providence (USA)



2.MKMTG.00637 - 2022 - IT

