

crazy about

cutting tools

PANORAMICA PRODOTTI 2026

CENTRATURA
FORATURA
FRESATURA
SBAVATURA

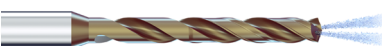


			Gamma - ø [mm]	Profondità max.	Refrigerazione	
					Int.	Est.
Centratrice						
			0.5 – 6.0	smusso 90°/120°	–	✓
			0.3 – 10.0	smusso 60°/90°/120°	✓	✓

Foratura pilota e corta

			0.1 – 1.5	fino a 2.4 x d	–	✓
			0.1 – 2.0	3 x d	–	✓
			0.1 – 1.2	3 x d	–	✓
			0.2 – 2.0	3 x d smusso 90°	✓	✓
			0.4 – 6.35	2 x d smusso 90°	–	✓
			0.4 – 6.35	2 x d	–	✓
			1.0 – 6.35	3 x d smusso 90°	✓	–
			1.0 – 6.35	3 x d smusso 90°	✓	–
			0.9 – 3.8 (T4 – T30)	fino a 0.9 x d smusso 120°	–	✓
			0.9 – 3.8 (T4 – T30)	fino a 0.9 x d smusso 120°	–	✓

Foratura

			0.1 – 3.0	fino a 8 x d	–	✓
			0.4 – 6.35	4 x d 6 - 7 x d	–	✓
			0.2 – 2.0	8 x d 12 x d	✓	✓
			0.4 – 3.0	5 x d 10 x d	–	✓
			0.2 – 2.0	3 x d 6 x d	✓	✓
			0.75 – 6.0	6 x d 10 x d 15 x d	✓	–
			1.0 – 6.0	15 x d, 20 x d, 30 x d	✓	–
			2.0 – 6.0	40 x d		
			1.0 – 6.35 1.45 – 6.35 2.0 – 6.35	6xd, 10xd, 15xd, 20xd 30 x d 40 x d	✓	–
			0.1 – 1.2	20 x d, 30 x d		
			0.3 – 2.0	50 x d		
			0.1 – 1.2	30 x d	–	✓
			0.3 – 1.2	50 x d	✓	–
			0.3 – 2.0	30 x d 50 x d	✓	–
			0.2 – 2.0	30 x d	✓	–
			0.3 – 2.0	50 x d		
			1.0 – 6.35	6 x d 10 x d	✓	–
			1.0 – 6.35	3 x d 6 x d	✓	–

P	M	K	N	S ₁	S ₂		S ₃	H ₁	H ₂	Tool Book 2024 - 2027
Acciai non legati e legati	Acciai inox	Ghise	Metalli non ferrosi	Super leghe	Titanio		Leghe CrCo	Acciai temprati <55 HRC	Acciai temprati ≥55 HRC	
					Puro	Legato				
										p. 56
										p. 68

										p. 90
										p. 108
										p. 112
										p. 118
										p. 128
										p. 140
										p. 152
										p. 162
										p. 182
										p. 183

										p. 196
										p. 210
										p. 242
										p. 226
										*
										p. 256
										p. 282
										p. 306
										p. 371
										p. 388
										*
										p. 396
										p. 348
										p. 352

Fresatura

Fresatura				Gamma - Ø [mm]	Pro- fondità max.	Refrigerazione	
						Int.	Est.
		Micro Z3-Z4		0.2 – 1.0	3 x d 5 x d	✓	–
		Z2					
		Z4		0.3 – 6.35	1.5 x d 3 x d 5 x d	✓	–
				1.0 – 8.0	2 x d 3 x d 4 x d 5 x d	✓	–
NEW		Chatter Free Z4-Z5		1.0 – 8.0	3 x d 4 x d	✓	–
NEW		Superfinish Z5-Z6		1.0 – 8.0	3 x d 4 x d	✓	–
		Hexalobe Z3-Z4		0.2 – 1.0 (T4 – T30)	3.5 x d 5 x d	–	✓
		Fresa a tuffo Z3		1.0 – 8.0	2.5 x d 5 x d	✓	–
		Sferica Z2		0.3 – 8.0	2 x d 3 x d 5 x d	✓	–
		Sferica Z4		1.0 – 8.0	2 x d 3 x d 3.5 x d 4.5 x d 5 x d	✓	–
NEW		Sferica Z5-Z6-Z8		6.0 – 8.0	0.75 x d	✓	✓
NEW		Torica Z5		6.0 – 8.0	2 x d	✓	✓
NEW		Raschiatore		–	0.65 x d	✓	✓
NEW		Conica sferica		0.5 – 3.0	-	✓	✓

Sbavatura

		Anteriore		1.0 – 6.0	-	–	✓
		Posteriore		0.36 – 5.7	3 x d 5 x d	–	✓
		Anteriore e posteriore		0.9 – 5.7	3 x d 6 x d	–	✓
		Universale		1.0 – 6.0	4 x d	–	✓
NEW		Anteriore Z6		2.0 – 6.0	-	✓	✓

P	M	K	N	S ₁	S ₂		S ₃	H ₁	H ₂	Tool Book 2024 - 2027
Acciai non legati e legati	Acciai inox	Ghise	Metalli non ferrosi	Super leghe	Titanio		Leghe CrCo	Acciai temprati <55 HRC	Acciai temprati ≥55 HRC	
					Puro	Legato				
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	p. 418
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 452
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	p. 478
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	*
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	*
⊗	●	⊗	⊗	⊗	●	●	●	⊗	⊗	p. 512
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	p. 526
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 566
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 594
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*

●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 646
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 647
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 648
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 649
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*

* vedere le brochure dedicate

RACCOMANDAZIONI PER L'USO

● Perfettamente consigliato | ● Consigliato | ○ Parzialmente consigliato | ⊗ Non consigliato

Sede centrale
Produzione e vendite internazionali
MIKRON SWITZERLAND AG, AGNO
Division Tool
Via Campagna 1
6982 Agno
Svizzera
Tel. +41 91 610 40 00
mto@mikron.com

Produzione e vendite
Germania ed Europa dell'Est
MIKRON GERMANY GMBH
Abteilung Werkzeuge
Bernener Feld 71
78628 Rottweil
Germania
Tel. +49 741 5380 450
info.mtr@mikron.com

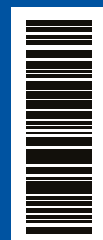
Produzione e vendite
Nord e Sud America
MIKRON CORP. MONROE, SEDE ILLINOIS
1090 Pratt Blvd.
Elk Grove Village, IL 60007
USA
Tel. +1 203 261 31 00
mmo@mikron.com

Vendite Cina
米克朗刀具（上海）有限公司
MIKRON TOOL (SHANGHAI) CO., LTD.
Room A209, Building 3,
No. 526, 3rd East Fu Te Road,
Shanghai, 200131
P. R. China
Tel. +86 21 2076 5671
mtc@mikron.com
地址: 中国（上海）自由贸易试验区
中国上海市富特东三路526号3号楼第二层
A209室
邮编: 200131



www.mikrontool.com

Informazioni e dati tecnici sono soggetti a cambiamenti senza obbligo di notifica.
Mikron® è un marchio protetto della Mikron Holding AG, Biel (Svizzera).



2.MKTG.00846 - 2026 - IT