

crazy about

cutting tools

APERÇU DES PRODUITS 2026

CENTRAGE
PERÇAGE
FRAISAGE
ÉBAVURAGE



 by Mikron Tool Centro		0.5 – 6.0	chanfrein 90°/120°	–	✓
 by Mikron Tool Twicenter		0.3 – 10.0	chanfrein 60°/90°/120°	✓	✓

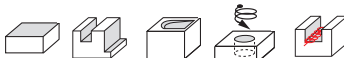
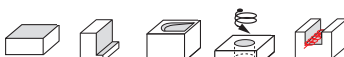
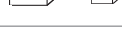
MTQDRILL™ by Metabo Hilti 200		0.1 – 1.5	jusqu'à 2.4 x d	–	✓
CRAZYDRILL™ by Metabo Hilti Flexpilot ^{STEEL}		0.1 – 2.0	3 x d	–	✓
CRAZYDRILL™ by Metabo Hilti Flexpilot ^{TITANIUM}		0.1 – 1.2	3 x d	–	✓
CRAZYDRILL™ by Metabo Hilti Pilot SST-Inox		0.2 – 2.0	3 x d chanfrein 90°	✓	✓
CRAZYDRILL™ by Metabo Hilti Pilot		0.4 – 6.35	2 x d chanfrein 90°	–	✓
CRAZYDRILL™ by Metabo Hilti Crosspilot		0.4 – 6.35	2 x d	–	✓
CRAZYDRILL™ by Metabo Hilti Coolpilot		1.0 – 6.35	3 x d chanfrein 90°	✓	–
CRAZYDRILL™ by Metabo Hilti Coolpilot Titanium ^{ATC}		1.0 – 6.35	3 x d chanfrein 90°	✓	–
CRAZYDRILL™ by Metabo Hilti Hexalobe		0.9 – 3.8 (T4 – T30)	jusqu'à 0.9 x d chanfrein 120°	–	✓
CRAZYDRILL™ by Metabo Hilti Hexalobe ^{FLAT}		0.9 – 3.8 (T4 – T30)	jusqu'à 0.9 x d chanfrein 120°	–	✓

Produit	Image	Longueur	Largeur	Profondeur	Autres
MOUDRILL 210		0.1-3.0	jusqu'à 8 x d	-	✓
CRAZYDRILL Steel		0.4-6.35	4 x d 6 - 7 x d	-	✓
CRAZYDRILL SST-Inox		0.2-2.0	8 x d 12 x d	✓	✓
CRAZYDRILL Alu		0.4-3.0	5 x d 10 x d	-	✓
CRAZYDRILL Titanium		0.2-2.0	3 x d 6 x d	✓	✓
CRAZYDRILL Cool		0.75-6.0	6 x d 10 x d 15 x d	✓	-
CRAZYDRILL Cool XL		1.0-6.0 2.0-6.0	15 x d, 20 x d, 30 x d 40 x d	✓	-
CRAZYDRILL Cool SST-Inox		1.0-6.35 1.45-6.35 2.0-6.35	6xd, 10xd, 15xd, 20xd 30 x d 40 x d	✓	-
CRAZYDRILL FlexSTEEL		0.1-1.2 0.3-2.0	20 x d, 30 x d 50 x d	- ✓	✓ -
CRAZYDRILL FlexTITANIUM		0.1-1.2 0.3-1.2	30 x d 50 x d	- ✓	✓ -
CRAZYDRILL FlexTITANIUM ATK		0.3-2.0	30 x d 50 x d	✓	-
CRAZYDRILL FlexSST-INOX		0.2-2.0 0.3-2.0	30 x d 50 x d	✓	-
CRAZYDRILL Cool Titanium ATC		1.0-6.35	6 x d 10 x d	✓	-
CRAZYDRILL Cool Titanium PTC		1.0-6.35	3 x d 6 x d	✓	-

										p. 90
										p. 108
										p. 112
										p. 118
										p. 128
										p. 140
										p. 152
										p. 162
										p. 182
										p. 183

										p. 196
										p. 210
										p. 242
										p. 226
										*
										p. 256
										p. 282
										p. 306
										p. 371
										p. 388
										*
										p. 396
										p. 348
										p. 352

Fraisage

	Gamme - ø [mm]	Profon- deur max.	Refroidissement	
			Int.	Ext.
CRAZYMILL™ Cool Micro Z3-Z4  	0.2 – 1.0	3 x d 5 x d	✓	–
CRAZYMILL™ Cool Z2  	0.3 – 6.35	1.5 x d 3 x d 5 x d	✓	–
CRAZYMILL™ Cool Z4  	1.0 – 8.0	2 x d 3 x d 4 x d 5 x d	✓	–
NEW CRAZYMILL™ Cool CF Chatter Free Z4-Z5  	1.0 – 8.0	3 x d 4 x d	✓	–
NEW CRAZYMILL™ Cool SF Superfinish Z5-Z6  	1.0 – 8.0	3 x d 4 x d	✓	–
CRAZYMILL™ Hexalobe Hexalobe Z3-Z4  	0.2 – 1.0 (T4 – T30)	3.5 x d 5 x d	–	✓
CRAZYMILL™ Cool P&S Z3  	1.0 – 8.0	2.5 x d 5 x d	✓	–
CRAZYMILL™ Cool Hémisphérique Z2  	0.3 – 8.0	2 x d 3 x d 5 x d	✓	–
CRAZYMILL™ Cool Hémisphérique Z4  	1.0 – 8.0	2 x d 3 x d 3.5 x d 4.5 x d 5 x d	✓	–
NEW CRAZYMILL™ Knee Hémisphérique Z5-Z6-Z8  	6.0 – 8.0	0.75 x d	✓	✓
NEW CRAZYMILL™ Knee Torique Z5  	6.0 – 8.0	2 x d	✓	✓
NEW CRAZYMILL™ Knee Wiper  	–	0.65 x d	✓	✓
NEW CRAZYMILL™ Knee Hémisphérique conique  	0.5 – 3.0	–	✓	✓

Ébavurage

CRAZYMILL™ Frontchamfer 45° Frontchamfer 	1.0 – 6.0	–	–	✓
CRAZYMILL™ Backchamfer 45° Backchamfer 	0.36 – 5.7	3 x d 5 x d	–	✓
CRAZYMILL™ Doublechamfer 45°/30° Doublechamfer 	0.9 – 5.7	3 x d 6 x d	–	✓
CRAZYMILL™ Radiuschamfer 300° Radiuschamfer 	1.0 – 6.0	4 x d	–	✓
NEW CRAZYMILL™ Knee 45° Frontchamfer Z6 	2.0 – 6.0	–	✓	✓

P	M	K	N	S ₁	S ₂		S ₃	H ₁	H ₂	Tool Book 2024 - 2027
Aciers non alliés et alliés	Aciers inox	Fonte grise	Métaux non ferreux	Super alliages	Titane		Alliages CrCo	Aciers trempés <55 HRC	Aciers trempés ≥55 HRC	
					Pur	Alliages				
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	p. 418
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 452
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	p. 478
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	*
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	*
⊗	●	⊗	⊗	⊗	●	●	●	⊗	⊗	p. 512
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	p. 526
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 566
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 594
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*

●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 646
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 647
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 648
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 649
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*

* Voir brochure spécifique

RECOMMANDATION D'UTILISATION

● Parfaitement recommandé | ● Recommandé | ○ Peu recommandé | ⊗ Non recommandé

Siège principal et de production
MIKRON SWITZERLAND AG, AGNO
Division Tool
Via Campagna 1
6982 Agno
Suisse
Tél. +41 91 610 40 00
mto@mikron.com

Production et réaffûtage
MIKRON GERMANY GMBH
Abteilung Werkzeuge
Berner Feld 71
78628 Rottweil
Allemagne
Tél. +49 741 5380 450
info.mtr@mikron.com

Vente Amérique du Nord et du Sud
MIKRON CORP. MONROE
200 Main Street
Monroe, CT 06468
USA
Tél. +1 203 261 3100
mmo@mikron.com

Vente Chine
MIKRON TOOL (SHANGHAI) CO., LTD.
Room A209, Building 3,
No. 526, 3rd East Fu te Road,
Shanghai, 200131
P. R. Chine
Tél. +86 21 2076 5671
mtc@mikron.com
地址：中国（上海）自由贸易试验区
中国上海市富特东三路526号3号楼第二层
A209室
邮编：200131



www.mikrontool.com

Les informations et les données techniques sont soumises à des changements sans obligation de préavis ou d'information.
Mikron® est une marque déposée de la Mikron Holding AG, Bienne (Suisse).



2.MKTG.00844 - 2026 - FR