

crazy about

cutting tools

PRODUKTÜBERSICHT 2026

ZENTRIEREN
BOHREN
FRÄSEN
ENTGRATEN



		ø - Bereich [mm]	Max. Bearbeitungstiefe	Kühlung	
				Int.	Ext.
Zentrieren					
		0.5 – 6.0	Senkung 90°/120°	–	✓
		0.3 – 10.0	Senkung 60°/90°/120°	✓	✓

MTQDRILL™ by Hilti 200		0.1 – 1.5	bis 2.4 x d	–	✓
CRAZYDRILL™ by Hilti Flexipilot ^{STEEL}		0.1 – 2.0	3 x d	–	✓
CRAZYDRILL™ by Hilti Flexipilot ^{TITANIUM}		0.1 – 1.2	3 x d	–	✓
CRAZYDRILL™ by Hilti Pilot SST-Inox		0.2 – 2.0	3 x d Senkung 90°	✓	✓
CRAZYDRILL™ by Hilti Pilot		0.4 – 6.35	2 x d Senkung 90°	–	✓
CRAZYDRILL™ by Hilti Crosspilot		0.4 – 6.35	2 x d	–	✓
CRAZYDRILL™ by Hilti Coolpilot		1.0 – 6.35	3 x d Senkung 90°	✓	–
CRAZYDRILL™ by Hilti Coolpilot Titanium ^{ATC}		1.0 – 6.35	3 x d Senkung 90°	✓	–
CRAZYDRILL™ by Hilti Hexalobe		0.9 – 3.8 (T4 – T30)	bis 0.9 x d Senkung 120°	–	✓
CRAZYDRILL™ by Hilti Hexalobe ^{FLAT}		0.9 – 3.8 (T4 – T30)	bis 0.9 x d Senkung 120°	–	✓

NEW	NIQUIDRILL™ by Micron Tool 210		0.1–3.0	bis 8 x d	–	✓
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Steel		0.4–6.35	4 x d 6 - 7 x d	–	✓
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool SST-Inox		0.2–2.0	8 x d 12 x d	✓	✓
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Alu		0.4–3.0	5 x d 10 x d	–	✓
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Titanium		0.2–2.0	3 x d 6 x d	✓	✓
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Cool		0.75–6.0	6 x d 10 x d 15 x d	✓	–
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Cool XL		1.0–6.0 2.0–6.0	15 x d, 20 x d, 30 x d 40 x d	✓	–
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Cool SST-Inox		1.0–6.35 1.45–6.35 2.0–6.35	6xd, 10xd, 15xd, 20xd 30 x d 40 x d	✓	–
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Flex ^{STEEL}		0.1–1.2 0.3–2.0	20 x d, 30 x d 50 x d	– ✓	✓ –
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Flex ^{TITANIUM}		0.1–1.2 0.3–1.2	30 x d 50 x d	– ✓	✓ –
NEW	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Flex ^{TITANIUM} ATK		0.3–2.0	30 x d 50 x d	✓	–
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Flex ^{SST-INOX}		0.2–2.0 0.3–2.0	30 x d 50 x d	✓	–
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Cool Titanium ^{ATC}		1.0–6.35	6 x d 10 x d	✓	–
	CRAZYDRILL™ by Micron Tool Cool Titanium ^{PTC}		1.0–6.35	3 x d 6 x d	✓	–

									S. 90
									S. 108
									S. 112
									S. 118
									S. 128
									S. 140
									S. 152
									S. 162
									S. 182
									S. 183

										S. 196
										S. 210
										S. 242
										S. 226
										*
										S. 256
										S. 282
										S. 306
										S. 371
										S. 388
										*
										S. 396
										S. 348
										S. 352

Fräsen

	ø - Bereich [mm]	Max. Bearbeitungstiefe	Kühlung	
			Int.	Ext.
 Micro Z3-Z4	0.2 – 1.0	3 x d 5 x d	✓	–
 Z2	0.3 – 6.35	1.5 x d 3 x d 5 x d	✓	–
 Z4	1.0 – 8.0	2 x d 3 x d 4 x d 5 x d	✓	–
 Chatter Free Z4-Z5	1.0 – 8.0	3 x d 4 x d	✓	–
 Superfinish Z5-Z6	1.0 – 8.0	3 x d 4 x d	✓	–
 Hexalobe Z3-Z4	0.2 – 1.0 (T4 – T30)	3.5 x d 5 x d	–	✓
 P&S Z3	1.0 – 8.0	2.5 x d 5 x d	✓	–
 Vollradius Z2	0.3 – 8.0	2 x d 3 x d 5 x d	✓	–
 Vollradius Z4	1.0 – 8.0	2 x d 3 x d 3.5 x d 4.5 x d 5 x d	✓	–
 Vollradius Z5-Z6-Z8	6.0 – 8.0	0.75 x d	✓	✓
 Torisch Z5	6.0 – 8.0	2 x d	✓	✓
 Stirnfräser	–	0.65 x d	✓	✓
 Konischer Vollradius	0.5 – 3.0	-	✓	✓

Entgraten

 Vorderseitig	1.0 – 6.0	–	–	✓
 Rückseitig	0.36 – 5.7	3 x d 5 x d	–	✓
 Vorder-und Rückseitig	0.9 – 5.7	3 x d 6 x d	–	✓
 Universeller Einsatz	1.0 – 6.0	4 x d	–	✓
 Vorderseitig Z6	2.0 – 6.0	–	✓	✓

P	M	K	N	S ₁	S ₂		S ₃	H ₁	H ₂	Tool Book 2024 - 2027
Unlegierte u. legierte Stähle	Rostfreie Stähle	Gusseisen	Nichteisenmetalle	Hitzebeständige Stähle	Titan		CrCo-Legierungen	Stähle gehärtet <55 HRC	Stähle gehärtet ≥55 HRC	
					Rein	Legierungen				
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	S. 418
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	S. 452
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	S. 478
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	*
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	*
⊗	●	⊗	⊗	⊗	●	●	●	⊗	⊗	S. 512
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	S. 526
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	S. 566
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	S. 594
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*

●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	S. 646
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	S. 647
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	S. 648
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	S. 649
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*

* siehe Produktprospekt

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

● Sehr gut geeignet | ● Gut geeignet | ○ bedingt geeignet | ⊗ Nicht empfohlen

Hauptsitz
Fertigung und weltweiter Verkauf
MIKRON SWITZERLAND AG, AGNO
Division Tool
Via Campagna 1
6982 Agno
Schweiz
Tel. +41 91 610 40 00
mto@mikron.com

Fertigung und Verkauf
Deutschland und Osteuropa
MIKRON GERMANY GMBH
Abteilung Werkzeuge
Berner Feld 71
78628 Rottweil
Deutschland
Tel. +49 741 5380 450
info.mtr@mikron.com

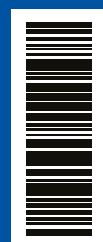
Fertigung und Verkauf
Nord - und Südamerika
MIKRON CORP. MONROE, WERK ILLINOIS
1090 Pratt Blvd.
Elk Grove Village, IL 60007
USA
Tel. +1 203 261 31 00
mmo@mikron.com

Verkauf China
米克朗刀具（上海）有限公司
MIKRON TOOL (SHANGHAI) CO., LTD.
Room A209, Building 3,
No. 526, 3rd East Fu Te Road,
Shanghai, 200131
P. R. China
Tel. +86 21 2076 5671
mtc@mikron.com
地址：中国（上海）自由贸易试验区
中国上海市富特东三路526号3号楼第二层
A209室
邮编：200131



www.mikrontool.com

Angaben und technische Daten sind unverbindlich und können jederzeit geändert werden,
ohne dass daraus Anspruch auf nachträgliche Mitteilung abgeleitet werden kann.
Mikron® ist eine Schutzmarke der Mikron Holding AG, Biel (Schweiz).



2.MKTG.00842 - 2026 - DE