

Version 10 x d - Unbeschichtet

Werkstoff- gruppe	Werkstoff	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c bis zu [m/min]	Q ₁	Q _x	Ød ₁	Ød ₁	Ød ₁	Ød ₁	Ød ₁	Ød ₁	Ød ₁	Ød ₁	Ød ₁	Ød ₁														
								0.80 f [mm/U]	1.00 f [mm/U]	1.25 f [mm/U]	1.50 f [mm/U]	2.00 f [mm/U]	2.50 f [mm/U]	3.00 f [mm/U]	4.00 f [mm/U]	5.00 f [mm/U]	6.00 f [mm/U]														
P	Stähle unlegiert R _m < 800 N/mm ²	1.0301	C10	AISI 1010	60	6xd ₁	2xd ₁	0.055	0.080	0.110	0.140	0.180	0.210	0.240	0.280	0.310	0.340														
		1.0401	C15	AISI 1015																											
		1.1191	C45E/CK45	AISI 1045																											
		1.0044	S275JR	AISI 1020																											
		1.0715	11SMn30	AISI 1215																											
	Stähle niedriglegiert R _m > 900 N/mm ²	1.5752	15NiCr13	ASTM 3415 / AISI 3310	60	6xd ₁	2xd ₁	0.055	0.080	0.100	0.120	0.150	0.170	0.190	0.220	0.240	0.260														
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115																											
		1.3505	100Cr6	AISI 52100																											
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140																											
		1.2842	90MnCrV8	AISI O2																											
	Werkzeug Stähle hochlegiert R _m < 1200 N/mm ²	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2	40	6xd ₁	2xd ₁	0.020	0.050	0.065	0.080	0.110	0.130	0.150	0.180	0.200	0.220														
		1.2436	X210CrW12	AISI D4/D6																											
1.3343		HS6-5-2C	AISI M2 / UNS T11302																												
1.3355		HS18-0-1	AISI T1 / UNS T12001																												
M	Rostfreie Stähle- ferritisch	1.4016	X6Cr17	AISI 430 / UNS S43000																											
		1.4105	X6CrMoS17	AISI 430F																											
	Rostfreie Stähle- martensitisch	1.4034	X46Cr13	AISI 420C																											
		1.4112	X90CrMoV18	AISI 440B																											
	Rostfreie Stähle- martensitisch - PH	1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH														←----- Empfohlen: CrazyDrill Cool 10 x d, beschichtet -----→													
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH																											
	Rostfreie Stähle- austenitisch	1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304																											
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L																											
1.4441		X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316LM																												
1.4539		X1NiCrMoCu 25-20-5	AISI 904L																												
K	Gusseisen	0.6020	GG20	ASTM 30	←----- Empfohlen: CrazyDrill Cool 10 x d, beschichtet -----→																										
		0.6030	GG30	ASTM 40B																											
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18																											
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03																											
N	Aluminium Knetlegierungen	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351	300	10xd ₁	-	0.040	0.050	0.060	0.075	0.080	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200														
		3.4365	AlZnMgCu1.5	ASTM 7075																											
	Aluminium Druckgusslegierungen	3.2163	GD-AlSi9Cu3	ASTM A380	200	10xd ₁	-	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120	0.150	0.170	0.200	0.220	0.250														
		3.2381	GD-AlSi10Mg	UNS A03590																											
	Kupfer	2.004	Cu-OF / CW008A	UNS C10100	100	3/2xd ₁	1xd ₁	0.045	0.055	0.070	0.080	0.090	0.100	0.110	0.130	0.150	0.190														
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000																											
	Messig bleifrei	2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400	140	1xd ₁	1/2xd ₁	0.045	0.055	0.070	0.080	0.090	0.100	0.110	0.130	0.150	0.190														
		2.036	CuZn40 CW509L	UNS C28000																											
	Messig, Bronze R _m < 400 N/mm ²	2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500	120	2xd ₁	1xd ₁	0.070	0.090	0.100	0.120	0.135	0.150	0.170	0.190	0.200	0.220														
		2.102	CuSn6	UNS C51900																											
Bronze R _m < 600 N/mm ²	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000	120	10xd ₁	-	0.015	0.025	0.035	0.050	0.065	0.085	0.100	0.120	0.140	0.190															
	2.096	CuAl9Mn2	UNS C63200																												
S ₁	Hitzebeständige Stähle	2.4856		Inconel 625	←----- Empfohlen: CrazyDrill Cool 10 x d, beschichtet -----→																										
		2.4668		Inconel 718																											
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2																											
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X																											
S ₂	Titan rein	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67	20	1/2xd ₁	1/4xd ₁	0.010	0.020	0.035	0.050	0.065	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140														
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																											
	Titan Legierungen	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136	20	1/2xd ₁	1/4xd ₁	0.010	0.020	0.035	0.050	0.065	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140														
9.9367		TiAl6Nb7	ASTM F1295																												
S ₃	Cr-Co Legierungen	2.4964	CoCr20W15Ni CrCoMo28	Haynes 25 ASTM F1537	←----- Empfohlen: CrazyDrill Cool 10 x d, beschichtet -----→																										
H ₁	Stähle gehärtet < 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1	←----- Empfohlen: CrazyDrill Cool 10 x d, beschichtet -----→																										
H ₂	Stähle gehärtet ≥ 55 HRC	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																											

Ihre Ansprechpartner

Mikron Tool SA Agno
Postfach 340
6934 Bioggio
Schweiz
Tel. +41 91 610 40 00
Fax +41 91 610 40 10
mto@mikron.com

Mikron GmbH Rottweil
Abteilung Werkzeuge
Berner Feld 71
78628 Rottweil
Deutschland
Tel. +49 741 5380 450
Fax +49 741 5380 480
info.mtr@mikron.com

Mikron Corp. Monroe
P.O. Box 268
200 Main Street
Monroe, CT 06468
USA
Tel. +1 203 261 3100
Fax +1 203 268 4752
mmo@mikron.com

