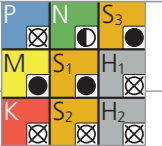


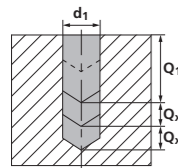
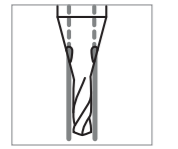
# CrazyDrill SST-Inox IK 12 x d

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

● Sehr gut geeignet | ● Gut geeignet | ○ bedingt geeignet | ☒ Nicht empfohlen



## BOHREN MIT INTEGRIERTER KÜHLUNG | SCHNITTDATENÜBERSICHT



Werkstoffgruppe	Werkstoff	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v <sub>c</sub> [m/min]	Q <sub>1</sub>	Q <sub>x</sub>	f [mm/U]					
								Ød1 0.3–0.5 mm f	Ød1 0.6–0.8 mm f	Ød1 0.9–1.1 mm f	Ød1 1.2–1.4 mm f	Ød1 1.5–1.7 mm f	Ød1 1.8–2.0 mm f
P	Stähle unlegiert Rm < 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0301	C10	AISI 1010									
		1.0401	C15	AISI 1015									
		1.1191	C45E/CK45	AISI 1045									
		1.0044	S275JR	AISI 1020									
		1.0715	11SMn30	AISI 1215									
	Stähle niedriglegiert Rm > 900 N/mm <sup>2</sup>	1.5752	15NiCr13	ASTM 3415 / AISI 3310									
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115									
		1.3505	100Cr6	AISI 52100									
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140									
		1.2842	90MnCrV8	AISI O2									
	Werkzeugstähle hochlegiert Rm < 1200 N/mm <sup>2</sup>	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2									
		1.2436	X210CrW12	AISI D4/D6									
		1.3343	HS6-5-2C	AISI M2 / UNS T11302									
		1.3355	HS18-0-1	AISI T1 / UNS T12001									
M	Rostfreie Stähle- ferritisch	1.4016	X6Cr17	AISI 430 / UNS S43000	35–50	1xd1–4xd1	1xd1–2xd1	0.015–0.020	0.020–0.030	0.030–0.040	0.040–0.050	0.050–0.060	0.060–0.070
		1.4105	X6CrMoS17	AISI 430F									
	Rostfreie Stähle- martensitisch	1.4034	X46Cr13	AISI 420C	35–50	1xd1–4xd1	1xd1–2xd1	0.020–0.030	0.030–0.040	0.050–0.060	0.060–0.070	0.070–0.080	0.080–0.100
		1.4112	X90CrMoV18	AISI 440B									
	Rostfreie Stähle- martensitisch – PH	1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH	35–50	1xd1–4xd1	1xd1–2xd1	0.015–0.020	0.020–0.025	0.025–0.035	0.040–0.050	0.050–0.060	0.060–0.070
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH									
	Rostfreie Stähle- austenitisch	1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304									
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L	30–45	1xd1–4xd1	1xd1–2xd1	0.010–0.020	0.015–0.025	0.025–0.035	0.035–0.045	0.045–0.055	0.055–0.060
1.4441		X2CrNiMo 18-15-3	AISI 316LM										
		1.4539	X1NiCrMoCu 25-20-5	AISI 904L									
K	Gusseisen	0.6020	GG20	ASTM 30									
		0.6030	GG30	ASTM 40B									
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18									
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03									
N	Aluminium Knetlegierungen	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351									
		3.4365	AlZnMgCu1.5	ASTM 7075									
	Aluminium Druckgusslegierungen	3.2163	GD-ALSi9Cu3	ASTM A380									
		3.2381	GD-ALSi10Mg	UNS A03590									
	Kupfer	2.004	Cu-OF / CW008A	UNS C10100	40–100	4xd1–8xd1	4xd1	0.040–0.060	0.050–0.080	0.060–0.100	0.080–0.120	0.100–0.150	0.120–0.180
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000									
	Messing bleifrei	2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400	40–100	4xd1–8xd1	4xd1	0.040–0.060	0.050–0.080	0.060–0.100	0.080–0.120	0.100–0.150	0.120–0.180
		2.036	CuZn40 CW509L	UNS C28000									
	Messing, Bronze Rm < 400 N/mm <sup>2</sup>	2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500									
		2.102	CuSn6	UNS C51900									
Bronze Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000										
	2.096	CuAl9Mn2	UNS C63200										
S <sub>1</sub>	Hitzebeständige Stähle	2.4856		Inconel 625	15–30	0.5xd1–1xd1	0.5xd1	0.010–0.015	0.015–0.020	0.020–0.025	0.025–0.035	0.035–0.040	0.045–0.055
		2.4668		Inconel 718									
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2									
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X									
S <sub>2</sub>	Titan rein	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67									
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68									
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136									
S <sub>3</sub>	Titan Legierungen	9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295									
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25									
H <sub>1</sub> H <sub>2</sub>	Stähle gehärtet < 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1									
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2									