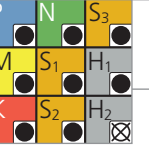


CrazyMill Cool Vollradius - Typ C - Schichten

vc [m/min]
fz [mm]
d\_eff [mm]

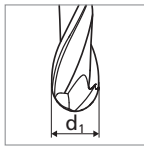
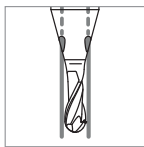
ANWENDUNGSEMPFEHLUNG
Sehr gut geeignet | Gut geeignet | bedingt geeignet | Nicht empfohlen



FRÄSEN MIT INTEGRIERTER KÜHLUNG | SCHNITTDATENÜBERSICHT

Table with columns: Werkstoffgruppe, Werkstoff, Wv.Nr., DIN, AISI/ASTM/UNS, and 18 columns for cutting parameters (vc, fz, d\_eff) for various diameters (Ød1) from 0.3mm to 8.0mm.

Schichten
ap = 0.1 x d1
ae = 0.05 x d1
Bearbeitungswinkel = 15°
nmax = 60'000 rpm



Hauptsitz und Fabrikation
MIKRON TOOL SA AGNO
Tel. +41 91 610 40 00
Fax. +41 91 610 40 10
mto@mikron.com

Fabrikation und Nachschleifservice
MIKRON GMBH ROTTWEIL
Tel. +49 741 5380 450
Fax. +49 741 5380 480
info.mtr@mikron.com

Nord- und Südamerika Verkauf
MIKRON CORP. MONROE
Tel. +1 203 261 3100
Fax. +1 203 268 4752
mmo@mikron.com

China Verkauf
MIKRON TOOL SHANGHAI
Tel. +86 21 2076 5671
Fax. +86 21 2076 5562